



# Reitertag mit Vereinsmeisterschaft

## Ergebnisliste - 06 Stilspring-Wettbewerb - Vereinsmeisterschaft "Springen Einsteig

Startfolge: ab G Nennungen: 10 Starter: 9 Platziert bis: 4 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : \* - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	16	Nordic	<b>Palmer, Cecilia</b> GER/Ländlicher RV Tegel e.V.	7.1	
2	23	Sardes	<b>Bartels, Benian</b> GER/REITCLUB GRUNEWALD E.V.	6.9	
3	26	Sina	<b>Walk, Karin</b> /Ländlicher RV Tegel e.V.	6.7	
4	11	Kalypso	<b>Randow, Johanna</b> GER/Ländlicher RV Tegel e.V.	6.5	
<b>Reserve</b>					
5	6	Dexter	<b>Rathsam, Jhansi</b> GER/Ländlicher RV Tegel e.V.	6.4	
6	23	Sardes	<b>Antoni, Ella</b> /REITCLUB GRUNEWALD E.V.	6.3	
7	22	Ronja	<b>Griethe, Charlotte</b> GER/Ländlicher RV Tegel e.V.	6.1	
<b>n.platziert</b>					
8	29	Loki	<b>Behrend, Sandra</b> /Ländlicher RV Tegel e.V.	5.0	
<b>Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht</b>					
	15	Miro	<b>Bashir, Yasmin</b> GER/Ländlicher RV Tegel e.V.	Ausgeschieden	

Richter:

Gesamt Geldpreis : 0,00

, B: Klaus-Ernst Leinert, Juliane Gohmert